

PES - Wertschöpfung

Unsere messbaren Ziele bestehen darin, mit Ihnen u. a. folgendes zu erwirken:

- Aufdecken unerkannter potentieller Kostenreduzierung (in Ausrüstungsinvestition)
- Zu Tage bringen ungeahnter Anlagenverbesserungen (im energetischen Bereich und in der Anlagenfahrweise)
- Ermöglichen von Kostenreduzierung (im logistischen Bereich)
- Ummünzen von gewonnenen Benchmarking-Daten in Wettbewerbsvorteile
- Stetiger Ausbau und Festigung des Wissensvorsprunges
- Transparente und kohärente Anlagen-Dokumentation
- Aufzeigen einer strategischen Investitionsrichtung

PES - Kundennutzen

Wir bieten Ihnen praktischen und profitablen Nutzen in Form von:

- Nutzbarer und planbarer Kapazitätsflexibilisierung
- Effektiver und Netto-Personalkostenminimierung
- Kalkulierbarer und qualifizierter Unterstützung

PES - Anwendungsbereiche

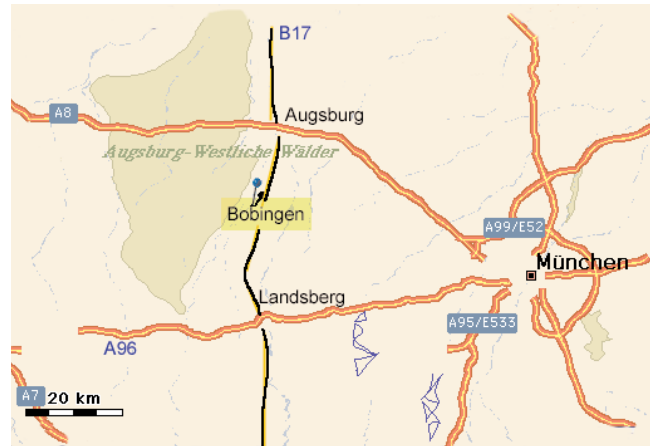
- Chemiebranche
- Hochdrucktechnologie (bis zu 3400 bar)
- Chemie-Anlagenbau

PES - Zielgruppen

Unsere Zielgruppen sind u. a.:

- Internationale Großanlagenbauer
- Lizenzgeber von Chemieverfahren
- Mittelstand im lokalen Anlagenbau
- Betreiber von Chemiestandorten
- Betreiber von Chemieanlagen

MPS in Deutschland:



MPS Kontaktdaten und mehr über PES bei MPS:

Mampionona Process Simulation
Mayerweg 20a

86399 Bobingen

Tel. 08234 / 90 45 23

Fax. 08234 / 90 45 76

E-Mail: info@mampionona-simulation.com

Internet: www.mampionona-simulation.com

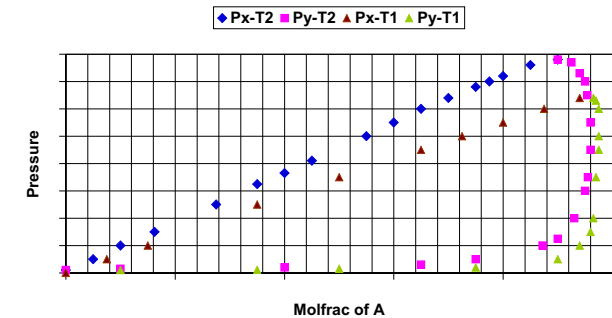
Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Zögern Sie nicht, mit uns Kontakt aufzunehmen. Wir freuen uns auf Ihre Initiative.



Mampionona Process Simulation

Process Engineering Simulation – im Anlagenbau

Pxy-Diagram of A & B Mixture



Process Engineering Simulation (PES):

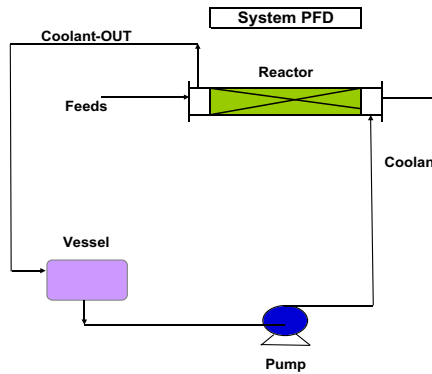
Design and more!

Unsere Vision:

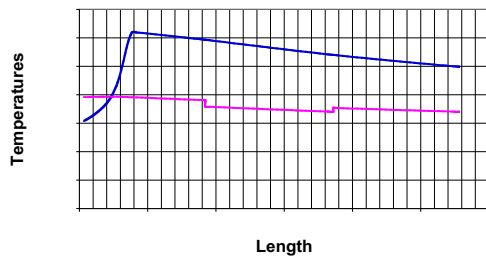
Stetige Steigerung der Wertschöpfung für Ihre Anlage!

Unsere Strategie:

Unser Wissen vernetzt, mit Ihren / unseren Erfahrungen und Tools!



Temperature Profiles



Mampionona Process Simulation (MPS) ist ein Jungdienstleistungsunternehmen, welches seit Anfang Oktober 2003 auf dem nationalen sowie internationalen Anlagenbaumarkt tätig ist.

MPS bietet neben den Standard-Leistungen des Anlagenbaus Process Engineering Simulationen (PES) als Hauptleistung an.

PES - Leistungsangebot

Wir bieten Simulationsleistungen nach Bedarf sowohl im stationären als auch im instationären Bereich von Ausrüstungen, Teil-Anlagen und Ganz-Anlagen, (auch nach dem Baukastenprinzip) mit folgenden Schwerpunkten an:

- Thermodynamische Validierung
- Anlagen-Nachrechnung
- Anlagen-Auslegung
- Anlagen-Optimierung
- Sonder-Entwicklung
- Studie
- Simulations-Beratung

MPS - Zusatzleistungsangebot

Zusätzlich zu PES- Leistungen bieten wir Basic Engineering und Detail Engineering Standard-Leistungen an, wie die Bearbeitung von:

- Verfahrensfließbildern
- Rohrleitungs- und Instrumentierungsdiagrammen
- Ausrüstungsdatenblättern
- Prozessbeschreibung
- Betriebshandbuch

PES - Tools

Die verwendeten PES-Werkzeuge von Mampionona Process Simulation sind leistungsfähig und entsprechen dem Stand der Technik. Mampionona Process Simulation kann natürlich auch Ihre Werkzeuge verwenden, wenn dies erwünscht ist.

Unsere Tools sind u. a.:

- Aspen Plus ¹⁾ (stationäre Simulation; Stoffdaten)
- Aspen Dynamics ¹⁾ (dynamische Simulation)
- Aspen Custom Modeller ¹⁾ (dynamische Simulation; Entwicklung und Modellanpassungen)
- Fortran (Entwicklung und Modellanpassungen)
- Turbo-Pascal ¹⁾ (Entwicklung und Modellanpassungen)
- Visual-Basic ¹⁾ (Entwicklung und Modellanpassungen)
- MS-Office 2000 ¹⁾ (Dokumentation)

¹⁾ nicht Eigentum von MPS

PES - Erfahrung und Qualifikation des Anbieters

Herr Mampionona hat persönliche Erfahrung sowie Referenzen in den folgenden Aufgabenbereichen der Simulation, Anlagenpraxis und Projektabwicklung auf der internationalen Bühne sammeln können.

PES - Simulationserfahrung / Simulationsreferenz

- Berechnung und Optimierung von Zyklonenabscheidern
- Thermodynamische Untersuchung von EVA-Phasenverhalten
- Thermodynamische Betrachtung aller LDPE Einsatzstoffe

- Dynamische Verhaltensbetrachtung des LDPE-Reaktors
- Dynamische Betrachtung von Rührkesselreaktoren
- Massen- und Energiebilanz einer LDPE-Anlage
- Massen- und Energiebilanz einer EPS-Anlage
- Massen- und Energiebilanz einer PVC-Anlage
- Auslegung & Optimierung eines Phosgen-Wäschers
- Thermodynamische Validierung einer PC-Anlage
- Mitbetreuung einer Diplomarbeit zur Simulation einer Dünnschichtverdampferanlage
- Betreuung der thermodynamischen Validierung einer Essigsäureanlage
- Dimensionierung der LDPE-Reaktorkühlung
- Studie zur Auslegung und Optimierung einer LDPE-Reaktorkühlung
- Betrachtung eines Rohrrisses/Rohrbruchs im Hochdruckteil des LDPE-Verfahrens
- Ausbreitungsrechnung für Gas- und Lärmemissionen
- Druckwellenbetrachtung im Fall einer Explosion über der LDPE Reaktorkammer
- Numerischer Beitrag sowie Software Engineering zur Berechnung des Blowdown einer LDPE Anlage
- Dynamische Entwicklung zum Verhalten von Druck, Temperatur und Massenstrom in einem Rohr

PES - Anlagenerfahrung

- LDPE-Anlage in Deutschland
- LDPE-Anlage in Beaumont / Texas – USA
- LDPE-Anlage in Daesan / Süd-Korea

PES - Projekterfahrung

- LDPE Ungarn
- LDPE Süd-Korea
- LDPE UK
- LDPE Russland
- LDPE Frankreich
- LDPE Iran
- LDPE China (1)
- LDPE China (2)
- BEP Iran
- PVC Deutschland
- EPS Deutschland